

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Publication 620
Première édition — First edition
1978

**Dimensions concernant le montage des axes de commande
des composants électroniques montés par le canon
sur trou unique et munis d'un axe de commande**

**Dimensions for the mounting of single-hole, bush-mounted,
spindle-operated electronic components**



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

Révision de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la Commission afin d'assurer qu'il reflète bien l'état actuel de la technique.

Les renseignements relatifs à ce travail de révision, à l'établissement des éditions révisées et aux mises à jour peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et en consultant les documents ci-dessous :

- **Bulletin de la CEI**
- **Rapport d'activité de la CEI**
Publié annuellement
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement

Terminologie

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la Publication 50 de la CEI: Vocabulaire Electrotechnique International (V.E.I.), qui est établie sous forme de chapitres séparés traitant chacun d'un sujet défini, l'Index général étant publié séparément. Des détails complets sur le V.E.I. peuvent être obtenus sur demande.

Les termes et définitions figurant dans la présente publication ont été soit repris du V.E.I., soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Symboles graphiques et littéraux

Pour les symboles graphiques, symboles littéraux et signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera :

- la Publication 27 de la CEI: Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique;
- la Publication 117 de la CEI: Symboles graphiques recommandés.

Les symboles et signes contenus dans la présente publication ont été soit repris des Publications 27 ou 117 de la CEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Autres publications de la CEI établies par le même Comité d'Etudes

L'attention du lecteur est attirée sur les pages 3 et 4 de la couverture, qui énumèrent les autres publications de la CEI préparées par le Comité d'Etudes qui a établi la présente publication.

Revision of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information on the work of revision, the issue of revised editions and amendment sheets may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- **IEC Bulletin**
- **Report on IEC Activities**
Published yearly
- **Catalogue of IEC Publications**
Published yearly

Terminology

For general terminology, readers are referred to IEC Publication 50: International Electrotechnical Vocabulary (I.E.V.), which is issued in the form of separate chapters each dealing with a specific field, the General Index being published as a separate booklet. Full details of the I.E.V. will be supplied on request.

The terms and definitions contained in the present publication have either been taken from the I.E.V. or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Graphical and letter symbols

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to:

- IEC Publication 27: Letter symbols to be used in electrical technology;
- IEC Publication 117: Recommended graphical symbols.

The symbols and signs contained in the present publication have either been taken from IEC Publications 27 or 117, or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Other IEC publications prepared by the same Technical Committee

The attention of readers is drawn to pages 3 and 4 of the back cover, which list other IEC publications issued by the Technical Committee which has prepared the present publication.

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Publication 620
Première édition — First edition
1978

**Dimensions concernant le montage des axes de commande
des composants électroniques montés par le canon
sur trou unique et munis d'un axe de commande**

**Dimensions for the mounting of single-hole, bush-mounted,
spindle-operated electronic components**



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**DIMENSIONS CONCERNANT LE MONTAGE DES AXES DE COMMANDE
DES COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES MONTÉS PAR LE CANON
SUR TROU UNIQUE ET MUNIS D'UN AXE DE COMMANDE**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujet examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager l'unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux adoptent dans leurs règles nationales le texte de la recommandation de la CEI, dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Toute divergence entre la recommandation de la CEI et la règle nationale correspondante doit, dans la mesure du possible, être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

PRÉFACE

La présente norme a été établie par le Sous-Comité 48C Interrupteurs, du Comité d'Etudes N° 48 de la CEI: Composants électromécaniques pour équipements électroniques.

Des projets furent discutés lors des réunions tenues à Leningrad en 1971 et à Londres en 1973. Un nouveau projet, document 48C(Bureau Central)43, fut soumis à l'approbation des Comités nationaux suivant la Règle des Six Mois en juillet 1974.

Le rapport sur le vote fut discuté lors de la réunion tenue à Tokio en 1975 et les modifications contenues dans le document 48C(Bureau Central)50, furent soumises à l'approbation des Comités nationaux suivant la Procédure des Deux Mois en octobre 1975.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication :

Allemagne	Italie
Belgique	Japon
Brésil	Norvège
Canada	Roumanie
Chine	Royaume-Uni
Danemark	Suède
Espagne	Suisse
Etats-Unis d'Amérique	Turquie
Finlande	Union des Républiques
France	Socialistes Soviétiques

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**DIMENSIONS FOR THE MOUNTING OF SINGLE-HOLE,
BUSH-MOUNTED, SPINDLE-OPERATED ELECTRONIC COMPONENTS**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees should adopt the text of the IEC recommendation for their national rules in so far as national conditions will permit. Any divergence between the IEC recommendation and the corresponding national rules should, as far as possible, be clearly indicated in the latter.

PREFACE

This standard has been prepared by Sub-Committee 48C, Switches, of IEC Technical Committee No. 48, Electromechanical Components for Electronic Equipment.

Drafts were discussed at the meetings held in Leningrad in 1971 and in London in 1973. As a result, Document 48C(Central Office)43 was submitted to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in July 1974.

The report on the voting was discussed at the meeting held in Tokyo in 1975. As a result, amendments were submitted to the National Committees for approval under the Two Months' Procedure in October 1975 in Document 48C(Central Office)50.

The following countries voted explicitly in favour of publication:

Belgium	Norway
Brazil	Romania
Canada	Spain
China	Sweden
Denmark	Switzerland
Finland	Turkey
France	Union of Soviet
Germany	Socialist Republics
Italy	United Kingdom
Japan	United States of America

DIMENSIONS CONCERNANT LE MONTAGE DES AXES DE COMMANDE DES COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES MONTÉS PAR LE CANON SUR TROU UNIQUE ET MUNIS D'UN AXE DE COMMANDE

1. Introduction

Les figures 1 à 3 fixent les dimensions recommandées pour la fixation et les axes de commande des composants électroniques montés par le canon sur trou unique et munis d'un axe de commande ainsi que les dimensions des découpes de panneau associées. La figure 4 spécifie les dimensions des écrous de fixation. Les dimensions des rondelles associées sont à l'étude.

Toutes les dimensions comprennent les traitements de finition.

2. Domaine d'application

La présente norme spécifie les dimensions des axes de commande des composants montés par le canon sur trou unique et munis d'un axe de commande, y compris les interrupteurs, les potentiomètres et les condensateurs variables destinés principalement à l'emploi dans les équipements de télécommunications et dans les dispositifs électroniques utilisant des techniques analogues.

DIMENSIONS FOR THE MOUNTING OF SINGLE-HOLE, BUSH-MOUNTED, SPINDLE-OPERATED ELECTRONIC COMPONENTS

1. Introduction

Figures 1 to 3 give the recommended fixing and spindle dimensions of single-hole, bush-mounted, spindle-operated electronic components and also the dimensions of the relevant panel cut-outs. Figure 4 gives the dimensions of the fixing nuts. Dimensions for the associated washers are under consideration.

All dimensions include finish requirements.

2. Scope

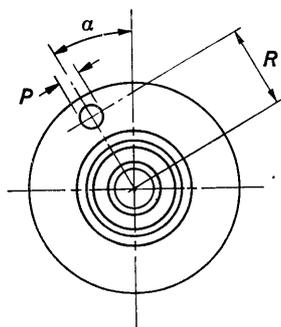
This standard specifies mounting dimensions for single-hole, bush-mounted, spindle-operated components including switches, potentiometers and variable capacitors, primarily intended for use in equipment for telecommunications and in electronic devices employing similar techniques.

IECNORM.COM: Click to view the full text of IEC 60620:1978

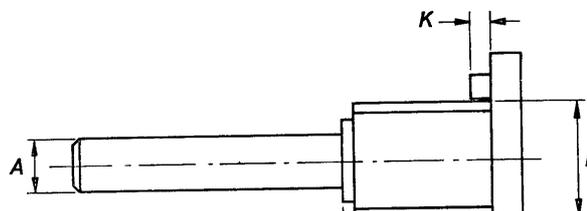
FIG. 1. — Montage par le canon avec ergot sur la face d'appui.

FIG. 1. — Single bush mounting with panel lug on mounting face.

Composant



Component



Epaisseur maximale du circlip ou de la rondelle de butée 1,5 mm
Thickness of clip or thrust washer 1.5 mm maximum

130/78

Découpe du panneau



Panel cut-out

131/78

Notes:

1. — La position angulaire de l'ergot (α) sera spécifiée par la feuille particulière applicable au composant dans la norme de la CEI.
2. — Deux ergots symétriques peuvent être utilisés.
3. — La forme de l'ergot n'est pas définie; elle doit satisfaire à la dimension P .
4. — L'épaisseur minimale du panneau sera spécifiée par la feuille particulière applicable au composant dans la norme de la CEI.
5. — Si la feuille particulière applicable dans la norme de la CEI le prescrit, l'ergot peut-être supprimé; dans ce cas, la découpe du panneau peut être simplifiée.
6. — Des valeurs plus basses pour les dimensions N peuvent être données à la feuille correspondante de la norme CEI pour le composant.

Notes:

1. — The angular position of the lug (α) shall be specified by the relevant sheet of the IEC standard for the component.
2. — Two symmetrical lugs may be used.
3. — The shape of the lug is optional within dimension P .
4. — The minimum panel thickness shall be specified by the relevant sheet of the IEC standard for the component.
5. — If required by the relevant sheet of the IEC standard for the component, the lug may be omitted, in which case the panel cut-out would be simplified.
6. — Smaller values for dimensions N may be given in the relevant sheet of the IEC standard for the component.

Dimensions en millimètres

Figure 1 (suite/continued)

Dimensions in millimetres

Dimension de l'axe Spindle dimension	Composant — Component				Découpe du panneau — Panel cut-out		
	Dimension du filetage Thread dimension <i>L</i>	Dimension <i>H</i>	Dimension <i>K</i>	Dimensions <i>P</i> et/and <i>R</i>	Dimension <i>M</i>	Dimension <i>J</i>	Dimension <i>N</i>
2	M5 × 0,5	4 ± 0,5 5 ± 0,5 6 ± 0,5 8 ± 0,5 10 ± 0,5 12 ± 0,5	1,0 ± 0,2	Seront spécifiées par la feuille particulière de la norme de la CEI applicable au composant, pour que la tolérance angulaire n'excède pas ±2½° (±4° pour <i>A</i> = 2) et que la possibilité de montage soit assurée Shall be specified by the relevant sheet of the IEC standard for the component such that the angular tolerance does not exceed ±2½° (±4° for <i>A</i> = 2) and such that mountability is ensured	5,1 ^{+0,12} ₀	2,0 ^{+0,1} ₀	6,0 ± 0,1
3	M6 × 0,75 M7 × 0,75		1,0 ± 0,2 1,5 ± 0,2		6,1 ^{+0,15} ₀ 7,1 ^{+0,15} ₀	3,5 ^{+0,12} ₀	9,5 ± 0,1
4	M7 × 0,75 M8 × 0,75		1,0 ± 0,2 1,5 ± 0,2 2,0 ± 0,2		7,1 ^{+0,15} ₀ 8,1 ^{+0,15} ₀	3,5 ^{+0,12} ₀	9,5 ± 0,1
6	M9 × 0,75 M10 × 0,75		1,0 ± 0,2 1,5 ± 0,2 2,0 ± 0,2		9,1 ^{+0,18} ₀ 10,1 ^{+0,18} ₀	3,5 ^{+0,12} ₀ 4,5 ^{+0,12} ₀	9,5 ± 0,1 13,5 ± 0,1 13,0 ± 0,1
8	M12 × 0,75		1,0 ± 0,2 1,5 ± 0,2 2,0 ± 0,2		12,1 ^{+0,18} ₀	3,5 ^{+0,12} ₀ 4,5 ^{+0,12} ₀	13,5 ± 0,1 15,0 ± 0,1
10	M15 × 1,0 M16 × 1,0		1,0 ± 0,2 1,5 ± 0,2 2,0 ± 0,2		15,1 ^{+0,18} ₀ 16,1 ^{+0,18} ₀	3,5 ^{+0,12} ₀ 4,5 ^{+0,12} ₀	13,5 ± 0,1 15,0 ± 0,1

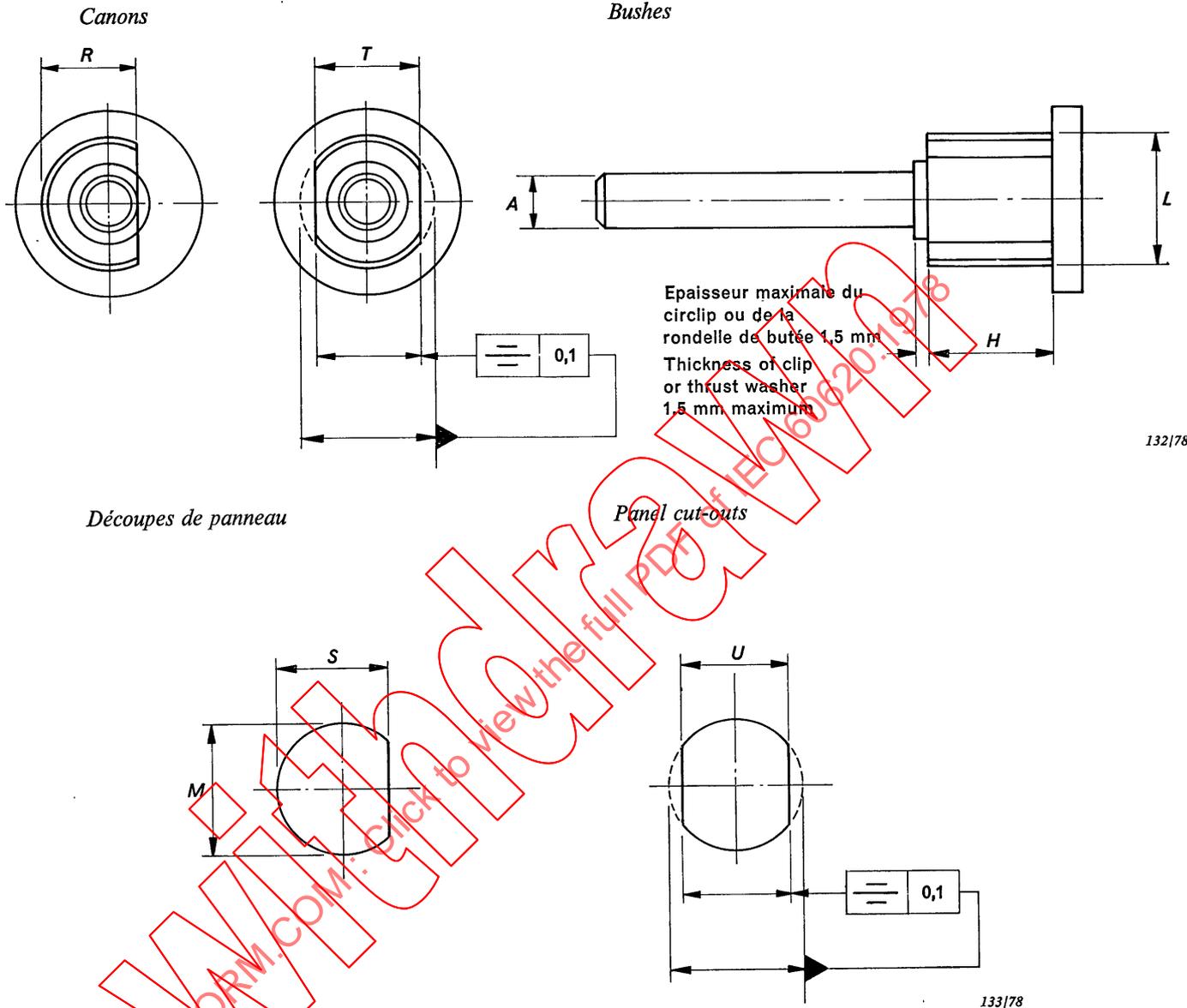
Dimensions (sauf *L*) en inches

Dimensions (except *L*) in inches

Dimension de l'axe Spindle dimension <i>A</i>	Composant — Component				Découpe du panneau — Panel cut-out		
	Dimension du filetage Thread dimension <i>L</i> (mm)	Dimension <i>H</i>	Dimension <i>K</i>	Dimensions <i>P</i> et/and <i>R</i>	Dimension <i>M</i>	Dimension <i>J</i>	Dimension <i>N</i>
0,079	M5 × 0,5	0,157 ± 0,026 0,197 ± 0,020 0,236 ± 0,020 0,315 ± 0,020 0,394 ± 0,020 0,472 ± 0,020	0,039 ± 0,008	Seront spécifiées par la feuille particulière de la norme de la CEI applicable au composant, pour que la tolérance angulaire n'excède pas ±2½° (±4° pour <i>A</i> = 0,079) et que la possibilité de montage soit assurée Shall be specified by the relevant sheet of the IEC standard for the component, such that the angular tolerance does not exceed ±2½° (±4° for <i>A</i> = 0,079) and such that mountability is ensured	0,201 ^{+0,005} ₀	0,079 ^{+0,004} ₀	0,236 ± 0,004
0,118	M6 × 0,75 M7 × 0,75		0,039 ± 0,008 0,059 ± 0,008		0,240 ^{+0,006} ₀ 0,280 ^{+0,006} ₀	0,138 ^{+0,005} ₀	0,374 ± 0,004
0,158	M7 × 0,75 M8 × 0,75		0,039 ± 0,008 0,059 ± 0,008 0,079 ± 0,008		0,280 ^{+0,006} ₀ 0,319 ^{+0,006} ₀	0,138 ^{+0,005} ₀	0,374 ± 0,004
0,236	M9 × 0,75 M10 × 0,75		0,039 ± 0,008 0,059 ± 0,008 0,079 ± 0,008		0,358 ^{+0,007} ₀ 0,398 ^{+0,007} ₀	0,138 ^{+0,005} ₀ 0,177 ^{+0,005} ₀	0,374 ± 0,004 0,531 ± 0,004 0,591 ± 0,004
0,315	M12 × 0,75		0,039 ± 0,008 0,059 ± 0,008 0,070 ± 0,008		0,476 ^{+0,007} ₀	0,138 ^{+0,005} ₀ 0,177 ^{+0,005} ₀	0,531 ± 0,004 0,591 ± 0,004
0,394	M15 × 1,0 M16 × 1,0		0,039 ± 0,008 0,059 ± 0,008 0,079 ± 0,008		0,594 ^{+0,007} ₀ 0,634 ^{+0,007} ₀	0,138 ^{+0,005} ₀ 0,177 ^{+0,005} ₀	0,531 ± 0,004 0,591 ± 0,004

FIG. 2. — Variantes pour montage par le canon à simple et double plat.

FIG. 2. — Alternative proposals for single and double flatted bush mounting.



Notes:

1. — La position angulaire du ou des plats sur le canon, par rapport à la partie du composant montée derrière le panneau, sera spécifiée par la feuille particulière de la norme de la CEI du composant.
2. — Le canon à double plat est le montage préférentiel. Avec ce montage, le jeu angulaire ne devrait pas excéder $\pm 4^\circ$.

Notes:

1. — The angular position of the flat(s) on the bush, with respect to the part of the component mounted behind the panel, shall be specified by the relevant sheet of the IEC standard for the component.
2. — The double flatted bush is the preferred mounting. With this mounting, the angular play should not exceed $\pm 4^\circ$.

Figure 2 (suite/continued)

Dimensions en millimètres

Dimensions in millimetres

Dimension de l'axe Spindle dimension <i>A</i>	Composant Component		Diamètre du trou de montage Diameter of mounting hole Dimension <i>M</i>	Canon à simple plat Single flatted bush		Canon à double plat Double flatted bush	
	Dimension du filetage Thread dimension <i>L</i>	Dimension <i>H</i>		Canon Bush Dimension <i>R</i>	Trou de montage Mounting hole Dimension <i>S</i>	Canon Bush Dimension <i>T</i>	Trou de montage Mounting hole Dimension <i>U</i>
2	M5 × 0,5	5 ± 0,3 6 ± 0,3 8 ± 0,3 10 ± 0,3 12 ± 0,3	5,1 ^{+0,12} ₀	A l'étude Under consideration		A l'étude Under consideration	
3	M7 × 0,75		7,1 ^{+0,15} ₀	6,5 ⁰ _{-0,09}	6,55 ^{+0,09} ₀	6,0 ⁰ _{-0,075}	6,05 ^{+0,09} ₀
4	M7 × 0,75		7,1 ^{+0,15} ₀	6,5 ⁰ _{-0,09}	6,55 ^{+0,09} ₀	6,0 ⁰ _{-0,075}	6,06 ^{+0,09} ₀
6	M10 × 0,75		10,1 ^{+0,18} ₀	9,25 ⁰ _{-0,09}	9,30 ^{+0,09} ₀	8,5 ⁰ _{-0,09}	8,55 ^{+0,09} ₀
8	M12 × 0,75		12,1 ^{+0,18} ₀	A l'étude Under consideration		A l'étude Under consideration	
10	M15 × 1,0		15,1 ^{+0,18} ₀	A l'étude Under consideration		A l'étude Under consideration	

Dimensions (sauf *L*) en inches

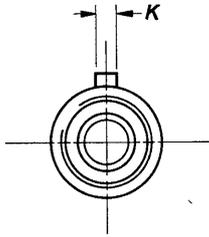
Dimensions (except *L*) in inches

Dimension de l'axe Spindle dimension <i>A</i>	Composant Component		Diamètre du trou de montage Diameter of mounting hole Dimension <i>M</i>	Canon à simple plat Single flatted bush		Canon à double plat Double flatted bush	
	Dimension du filetage Thread dimension <i>L</i> (mm)	Dimension <i>H</i>		Canon Bush Dimension <i>R</i>	Trou de montage Mounting hole Dimension <i>S</i>	Canon Bush Dimension <i>T</i>	Trou de montage Mounting hole Dimension <i>U</i>
0,079	M5 × 0,5	0,197 ± 0,012 0,236 ± 0,012 0,315 ± 0,012 0,394 ± 0,012 0,472 ± 0,012	0,201 ^{+0,005} ₀	A l'étude Under consideration		A l'étude Under consideration	
0,118	M7 × 0,75		0,280 ^{+0,006} ₀	0,256 ⁰ _{-0,004}	0,258 ^{+0,004} ₀	0,236 ⁰ _{-0,003}	0,238 ^{+0,004} ₀
0,158	M7 × 0,75		0,280 ^{+0,006} ₀	0,256 ⁰ _{-0,004}	0,258 ^{+0,004} ₀	0,236 ⁰ _{-0,003}	0,238 ^{+0,004} ₀
0,236	M10 × 0,75		0,398 ^{+0,007} ₀	0,364 ⁰ _{-0,004}	0,366 ^{+0,004} ₀	0,355 ⁰ _{-0,004}	0,337 ^{+0,004} ₀
0,315	M12 × 0,75		0,476 ^{+0,007} ₀	A l'étude Under consideration		A l'étude Under consideration	
0,394	M15 × 1,0		0,594 ^{+0,007} ₀	A l'étude Under consideration		A l'étude Under consideration	

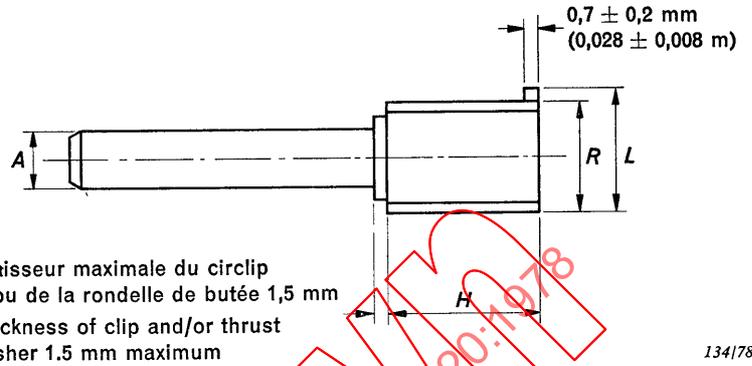
FIG. 3. — Montage par le canon avec ergot sur le canon.

FIG. 3. — Single-hole bush mounting with panel lug on bush.

Composant

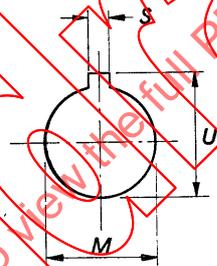


Component



Découpe de panneau

Panel cut-out



Note:

La position angulaire de la clavette de positionnement sur le canon, par rapport à la partie du composant montée derrière le panneau, sera spécifiée par la feuille particulière de la norme de la CEI du composant.

Note:

The angular position of the locating key on the bush, with respect to the component mounted behind the panel, shall be specified by the relevant sheet of the IEC standard for the component.

FIGURE 3 (suite/continued)

Dimensions en millimètres

Dimensions in millimetres

Dimension de l'axe Spindle dimension <i>A</i>	Composant — Component				Découpe du panneau — Panel cut-out		
	Dimension du filetage Thread dimension <i>L</i>	Dimension <i>H</i>	Dimension <i>K</i>	Dimension <i>R</i>	Dimension <i>M</i>	Dimension <i>U</i>	Dimension <i>S</i>
2	M5 × 0,5	5 ± 0,3 6 ± 0,3 8 ± 0,3 10 ± 0,3 12 ± 0,3	2,0 ⁰ _{-0,1}	7,1 ⁰ _{-0,2}	5,1 ^{+0,12} ₀	7,2 ^{+0,3} ₀	2,1 ^{+0,1} ₀
3	M7 × 0,75		2,5 ⁰ _{-0,2}	9,1 ⁰ _{-0,2}	7,1 ^{+0,15} ₀	9,2 ^{+0,3} ₀	2,6 ^{+0,1} ₀
4	M7 × 0,75		2,5 ⁰ _{-0,2}	9,1 ⁰ _{-0,2}	7,1 ^{+0,15} ₀	9,2 ^{+0,3} ₀	2,6 ^{+0,1} ₀
6	M10 × 0,75		2,5 ⁰ _{-0,2}	12,1 ⁰ _{-0,2}	10,1 ^{+0,18} ₀	12,2 ^{+0,3} ₀	2,6 ^{+0,1} ₀
8	M12 × 0,75		2,5 ⁰ _{-0,2}	14,1 ⁰ _{-0,2}	12,1 ^{+0,18} ₀	14,2 ^{+0,3} ₀	2,6 ^{+0,1} ₀
10	M15 × 1,0		2,5 ⁰ _{-0,2}	17,1 ⁰ _{-0,2}	15,1 ^{+0,18} ₀	17,2 ^{+0,3} ₀	2,6 ^{+0,1} ₀

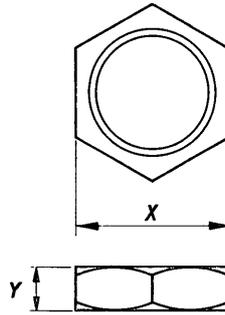
Dimensions (sauf *L*) en inches

Dimensions (except *L*) in inches

Dimension de l'axe Spindle dimension <i>A</i>	Composant — Component				Découpe du panneau — Panel cut-out		
	Dimension du filetage Thread dimension <i>L</i> (mm)	Dimension <i>H</i>	Dimension <i>K</i>	Dimension <i>R</i>	Dimension <i>M</i>	Dimension <i>U</i>	Dimension <i>S</i>
0,079	M5 × 0,5	0,197 ± 0,012 0,236 ± 0,012 0,315 ± 0,012 0,394 ± 0,012 0,472 ± 0,012	0,079 ⁰ _{-0,004}	0,279 ⁰ _{-0,008}	0,201 ^{+0,005} ₀	0,283 ^{+0,012} ₀	0,083 ^{+0,004} ₀
0,118	M7 × 0,75		0,098 ⁰ _{-0,008}	0,358 ⁰ _{-0,008}	0,280 ^{+0,006} ₀	0,362 ^{+0,012} ₀	0,102 ^{+0,004} ₀
0,158	M7 × 0,75		0,098 ⁰ _{-0,008}	0,358 ⁰ _{-0,008}	0,280 ^{+0,006} ₀	0,362 ^{+0,012} ₀	0,102 ^{+0,004} ₀
0,236	M10 × 0,75		0,098 ⁰ _{-0,008}	0,476 ⁰ _{-0,008}	0,398 ^{+0,007} ₀	0,480 ^{+0,012} ₀	0,102 ^{+0,004} ₀
0,315	M12 × 0,75		0,098 ⁰ _{-0,008}	0,555 ⁰ _{-0,008}	0,476 ^{+0,007} ₀	0,559 ^{+0,012} ₀	0,102 ^{+0,004} ₀
0,394	M15 × 1,0		0,098 ⁰ _{-0,008}	0,673 ⁰ _{-0,008}	0,594 ^{+0,007} ₀	0,677 ^{+0,012} ₀	0,102 ^{+0,004} ₀

FIG. 4. — Ecrous de fixation.

FIG. 4. — Fixing nuts.



136/78

Note:

La dimension Y sera telle qu'elle assure deux filets complets et sera spécifiée par la feuille particulière de la norme de la CEI du composant.

Note:

Dimension Y shall be such as to provide at least two full threads, and shall be specified by the relevant sheet of the IEC standard for the component.

Dimension du filetage Thread dimension L (mm)	Dimension X	
	(mm)	(in)
M5 × 0,5	8 ⁰ _{-0,22}	0,315 ⁰ _{-0,009}
M6 × 0,75	8 ⁰ _{-0,22}	0,315 ⁰ _{-0,009}
M7 × 0,75	10 ⁰ _{-0,22}	0,394 ⁰ _{-0,009}
M9 × 0,75	14 ⁰ _{-0,27}	0,551 ⁰ _{-0,011}
M10 × 0,75	14 ⁰ _{-0,27}	0,551 ⁰ _{-0,011}
M12 × 0,75	17 ⁰ _{-0,27}	0,669 ⁰ _{-0,011}
M15 × 1,0	22 ⁰ _{-0,33}	0,866 ⁰ _{-0,013}
M16 × 1,0	22 ⁰ _{-0,33}	0,866 ⁰ _{-0,013}